

La alternativa
MDC inteligente:
SmartMONITOR





CONTENIDO

Introducción	Pág. 4 - 5
Ventajas / Aplicaciones	Pág. 6 - 7
El sistema	Pág. 8 - 13



SmartMONITOR es la alternativa MDE inteligente para empresas industriales que buscan una forma rápida y fácil de recopilar datos fiables para optimizar sus procesos de fabricación. **SmartMONITOR** ofrece todos los datos importantes para máquinas. Sistemas y puestos de producción manuales con sólo tocar un botón. A diferencia de los complejos y convencionales sistemas MDE. **SmartMONITOR** es una solución readaptada simple e inalámbrica para señalar y analizar toda su planta de producción de un vistazo.

Christian Höhler, Director de Ingeniería y Desarrollo

MONITORIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

- Transparencia en toda la planta de producción, aún si consta de diversos edificios
- Identifica la libre capacidad
- Reduce los tiempos de paradas
- Incrementa la productividad de la maquinaria
- Integra fácilmente puestos de producción manuales

MONITORIZACIÓN DE LA MAQUINARIA

- Reducción de la reacción y tiempos inactivos
- Incrementa la productividad
- Visión general de toda la planta de producción
- Independiente del fabricante de la maquinaria y los sistemas

TODO BAJO CONTROL CON SmartMONITOR

Con **dispositivos de señalización**, el **módulo de control** o un mensaje a su **Smartphone** usted puede acortar sus tiempos de respuesta y optimizar sus procesos de fabricación, con la garantía de que nunca se perderá una situación crítica. Todo queda documentado y los informes también le muestran cómo **mejorar constantemente sus procesos y productividad**.



FLUJO DE TRABAJO

- Optimiza los procesos de flujo de material
- Reduce el tiempo de flujo
- Elimina desperdicio
- Incrementa productividad
- Reduce costos y tiempo de proceso

INICIANDO PROCESOS

- Iniciar o parar máquinas
- Red lógica de máquinas
- Función de Monitor Principal



SmartMONITOR

Con SmartMONITOR le ayudamos a que los procesos sean más rápidos, ligeros y más eficientes - con sólo pulsar un botón. La solución sencilla basada en la tecnología inalámbrica para la señalización de toda su área de producción le asegura mayor crecimiento y que usted esté siempre a la cabeza de sus competidores.



SOFTWARE ESTACIÓN DE CONTROL CENTRAL

- La estación de control le ofrece una visión general de todas las máquinas, equipamientos y puestos de producción
- Análisis retrospectivo de los datos
- Optimización de procesos
- Reacciona rápido a los cortes de producción
- Crea informes

EL SISTEMA

El **SmartMONITOR** de **WERMA** consiste en un transmisor inalámbrico por torreta de luces, un receptor inalámbrico y el software. La robusta y probada red inalámbrica para el entorno de producción, busca de forma inteligente la mejor conexión y le asegura la forma más simple de integración a sus procesos de producción. El **software incluido** tiene ya integradas herramientas de análisis y creación de informes.



TRANSMISOR MONITORIZACIÓN INALÁMBRICA DE DATOS

- Puede ser integrado en la torre de señalización como un elemento adicional
- Monitoriza el estado y realiza el seguimiento de hasta 50 máquinas o puestos de producción
- Transfiere los datos de forma inalámbrica al receptor
- Inicia procesos, conecta y desconecta máquinas



RECEPTOR RECOLECTOR SEGURO DE DATOS

- Recibe todos los datos enviados por los transmisores en la red de trabajo
- Transfiere y salva los datos en una base de datos SQL de Microsoft



INTUITIVO Y CLARO – EL SOFTWARE WIN

El **software suministrado con el sistema** es fácil de instalar y lleva al usuario por una serie de pasos para establecer una red individual. Muestra el estado de los señalizadores luminosos instalados en el sistema, permite al usuario **analizar tiempos de ejecución, identificar causas de disfunción en operaciones y además mejora la eficiencia.**

MANTÉNGASE AL DÍA CON LOS CAMBIOS SERVICIO DE MENSAJERÍA

Reaccione rápido e independientemente de dónde se encuentre. Si el estado de una máquina o puesto de producción cambia, se puede enviar un Email a la PC o Smartphone de la persona responsable. Puede seleccionar a quién y en qué intervalo de tiempo del cambio de estado quiere que se envíe el Email.

FÁCIL DE CREAR FUNCIONES DE EXPORTACIÓN E INFORMES

La sencilla función de crear informes en la Estación de Control, módulos de Productividad, Tiempos de Ejecución y Trabajo ofrece la posibilidad de convertir todos los datos ya existentes en informes individuales (en tablas y/o en gráficos). El informe puede ser entonces enmendado, impreso y guardado en diferentes formatos de datos (pdf, HTML, Excel, CSV, jpg).

REACCIONE RÁPIDO ESTACIÓN DE CONTROL

La estación de control le muestra la condición de operatividad de todas las máquinas o puestos de producción que estén monitoreados, de forma que usted pueda ver rápidamente si una máquina está funcionando en modo erróneo o con normalidad, o monitorear en que orden se está trabajando y el estado de ese orden. Este módulo le ayuda a tomar acciones de forma rápida para reducir los tiempos de inactividad.

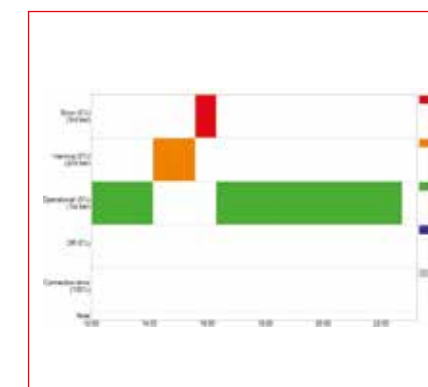


INCREMENTAR EFICIENCIA MÓDULO DE PRODUCTIVIDAD

Utilizando el módulo de estados de productividad y no productividad usted puede comprobar la eficiencia de sus máquinas y puestos de producción en cualquier período de tiempo. Usted puede mirar por ejemplo, en el último día de trabajo, o definir períodos de tiempo específicos como patrones de cambio. Utilizando este módulo es posible analizar de forma retrospectiva los tiempos de inactividad, y condiciones de fallas, y con ello ayudar a mejorar la eficiencia en el futuro.

UPTIME / DOWNTIME VISIÓN TOTAL DE PRODUCTIVIDAD

Define los estados de actividad e inactividad de la máquina. El Módulo de Productividad le permite analizar la eficiencia real de una máquina, grupos de máquinas o la totalidad de la planta.



OBTENGA TRANSPARENCIA MÓDULO DE TIEMPO DE EJECUCIÓN

El módulo de tiempo de Ejecución le habilita para comprobar los períodos de operatividad e inactividad de sus máquinas o puestos de producción. Esto le permite comparar varias máquinas unas con otras, para detectar y eliminar errores que afecten el proceso de producción. Esto le conduce a mejoras sostenibles en los procesos.

DOCUMENTAR PROBLEMAS ANÁLISIS DE ERRORES

Identificar, comentar y analizar las condiciones de error. Antes de nada define los motivos más comunes para que ocurra un estado de fallo, por ejemplo escasez de material. Es entonces posible analizar retrospectivamente la frecuencia y duración de las condiciones de fallo y asegurar que esta causa pueda ser eliminada.



nortécnica

Nortecnica S.R.L.
Calle 103 (ex Heredia) N° 638
B1672BKD - Villa Lynch - San Martín
Pcia. de Buenos Aires
Tel: (011) 4757-3129
Fax: (011) 4757-1088
www.nortecnica.com.ar



WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG
Dürbheimer Str. 15
D-78604 Rietheim-Weilheim
Phone +49 7424 9557-0
Fax +49 7424 9557-44
www.werma.com
info@werma.com

nortécnica

Nortecnica S.R.L.
Calle 103 (ex Heredia) N° 638
B1672BKD - Villa Lynch - San Martín
Pcia. de Buenos Aires
Tel: (011) 4757-3129
Fax: (011) 4757-1088
República Argentina
www.nortecnica.com.ar

